

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

ПАРАМЕТРЫ:

$p = 25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t = 545$ °С

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 108.104.12-82

**Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л.М. ВОРОНИН

**Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

ОСТ 108.104.12-82

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 108.104.12-82

Взамен ОСТ 24.104.21 и
ОСТ 24.104.14 в части

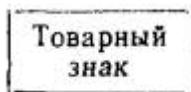
$p_{\text{НОМ}} = 41$ кгс/см², $t = 545$ °С

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники сварные переходные для паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением $p = 4,02$ МПа (41 кгс/см^2) и температурой $t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$.
2. Конструкция и размеры сварных тройников должны соответствовать указанным на чертеже 1, 2 и в табл. 1.
3. Сварочные материалы - по ОСТ 108.940.02.
4. После сварки штуцер (поз. 1) растачивается напроход до диаметра $d_{в1}$ с целью удаления подкладного кольца и корня шва (см. черт. 1 и 2).
5. Материал корпуса (поз. 3) - см. табл. 2.
6. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.
7. Масса наплавленного металла уточняется технологическим процессом.
8. Пример условного обозначения тройника переходного исполнения 01 с условными переходами $D_y = 400 \text{ мм}$, $D_{y1} = 150 \text{ мм}$:

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 400×150 01 ОСТ 108.104.12.



9. Пример маркировки: 01 ОСТ 108.104.12

01	390	+ 0,89	144	338	600	50	24	14,7	5,8	11	1,3	182
02	672	+ 1,00		495	1000		30	21,8				562
03			248	540			9,9	20	4,1	589		
04	484	+ 0,97	345	487	800	60	40	17,0	13,0	25	10,3	494
05	576	+ 1,00		544	1000		50	21,5				581
06	672			597		50	30	21,8				631

* Размеры для справок.

Таблица 2

Обозначение тройника	Штуцер (поз. 1) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. 2) 1 шт.	Корпус (поз. 3), 1 шт.
	Обозначение		Материал (марка, ТУ)
01 ОСТ 108.104.12	17 ОСТ 108.462.10	14 ОСТ 108.520.03	Сталь 12Х1МФ ТУ 14-3-460
02 ОСТ 108.104.12	09 ОСТ 108.462.09	12 ОСТ 108.520.03	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 3-923
03 ОСТ 108.104.12	21 ОСТ 108.462.10	23 ОСТ 108.520.03	
04 ОСТ 108.104.12	22 ОСТ 108.462.10	26 ОСТ 108.520.03	
05 ОСТ 108.104.12	23 ОСТ 108.462.10		
06 ОСТ 108.104.12	24 ОСТ 108.462.10		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М. Христюк, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин**

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257042 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.104.21; ОСТ 24.104.14

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89	<u>6</u>
ОСТ 108.940.02-82	<u>3</u>
ТУ 3-923-75	<u>2</u>
ТУ 14-3-460-75	<u>2</u>
ОСТ 108.462.10-82	<u>2</u>
ОСТ 108.520.03-82	<u>2</u>

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.