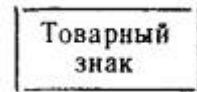


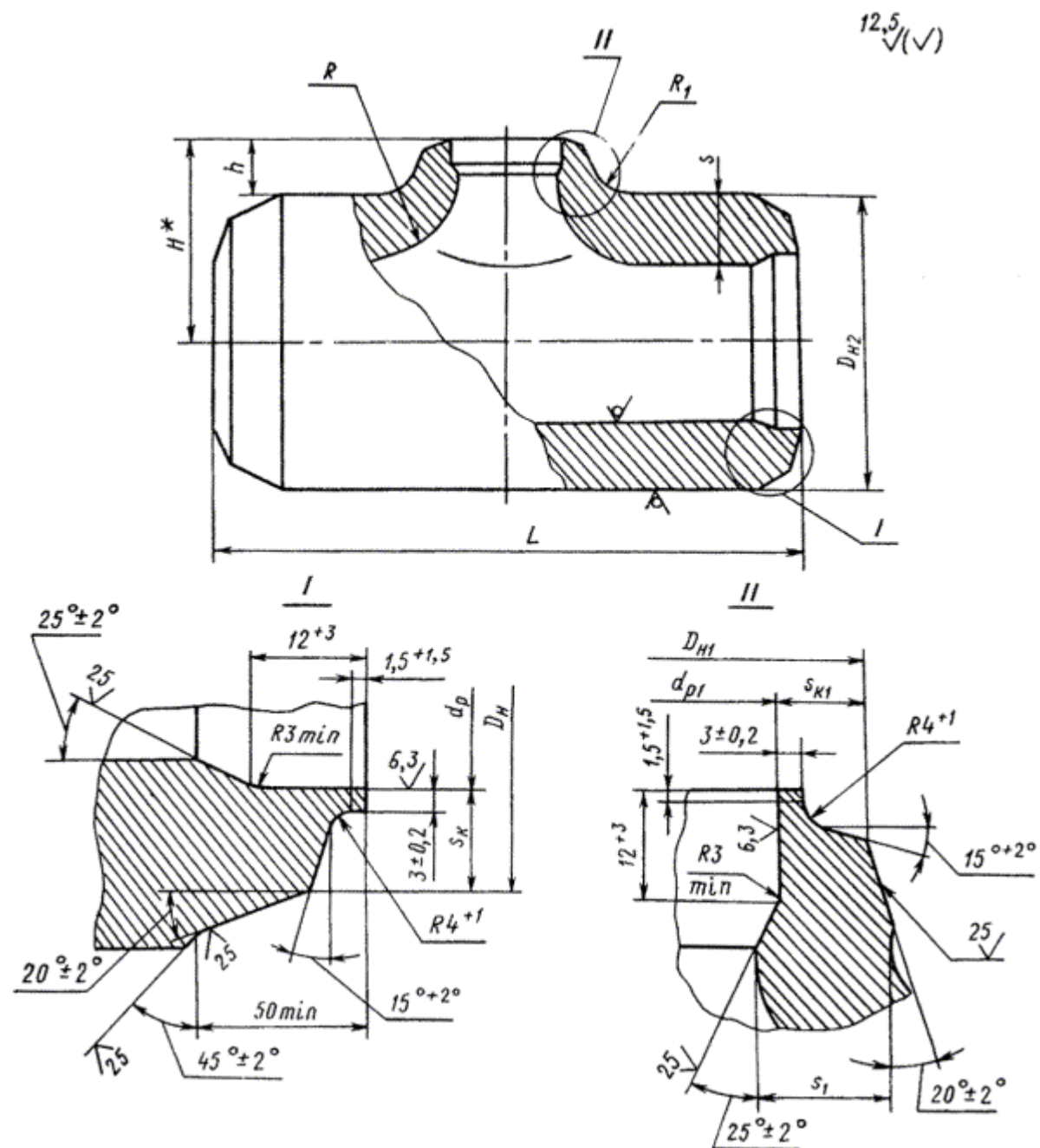
ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ****ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ****ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ****ОСТ 108.104.20-82****Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94****УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628****СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР****Л.М. ВОРОНИН****Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 100 тыс. ч****ОСТ 108.104.20-82****ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ****ОСТ 108.104.20-82****ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ****Взамен
ОСТ 24.104.28-72,
ОСТ 24.104.29-72,
ОСТ 24.104.31-72****Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен****с 01.01.85
до 01.01.96**

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные штампованные тройники с вытянутой горловиной для паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением пара $p = 9,81$ МПа (100 кгс/см^2) и температурой $t = 540$ °С.
2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на [чертеже](#) и в [таблице](#).
3. Размеры высот H и h , радиусов R и R_I и толщина стенки s_{K1} могут быть изменены по рассмотрению предприятия-изготовителя при соблюдении условий прочности.
4. Предельные отклонения наружного диаметра D_{H2} не должны превышать ± 2 %.
5. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.
6. Размер s_I обеспечивается технологией изготовления.
7. Пример условного обозначения тройника штампованного переходного исполнения 05 с условными проходами $D_y = 225$ мм, $D_{yI} = 150$ мм:

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 225×150 05 ОСТ 108.104.20.



8. Пример маркировки: 05 ОСТ 108.104.20



Размеры, мм

Исполнение	Условный проход		Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб		D_n		D_{n1}		D_{n2}	d_p		d_{p1}		L (пред. откл. ± 5)	H^*	$h \pm 5$	s	s_l	s_k	s_{kl}	R , не более	R_l (пред. откл. +5)	Материал (марка, ТУ)	Масса, кг					
	D_y	D_{y1}			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				не менее												
01	150	100	194×16	133×11	196	±1,2	136	+2	205	163	+0,63	112	+0,54	450	138	35	30	18	13,5	9,1	60	25	Сталь 15X1M1Ф ТУ 14-3-460	71,6					
02	150	125		159×13			162		225			134	+0,63		148		36	21		10,8	70	30		94,7					
03	175	150	219×18	194×16	222		198		245	184	+0,72	163		500	158			15,0	13,5	80				35	105,0				
04	225	125	273×22	159×13	276		165		280	230		134			173	25	38		23						10,8	134,0			
05	225	150		194×16			198		295			163			188	40											262,0		
06	250	225	325×26	273×22	328		±2,0	277	+3	360	275	+0,81	230	+0,72	650	220	40	50	29			21,8			18,2	105	50	262,0	

* Размер для справок.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628**2. ИСПОЛНИТЕЛИ****П.М. Христюк**, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин****3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257330 от 09.09.82**4. ВЗАМЕН ОСТ 24.104.28-72; ОСТ 24.104.29-72; ОСТ 24.104.31-72****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89 ТУ 14-3-460-75	<u>5</u> <u>2</u>

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.